



SYNETRA OPERATION SYSTEM

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Июль 2025

Содержание

1. Введение
2. Предназначение программного обеспечения
3. Авторизация
4. Основной экран
 - 4.1. Содержимое основного экрана
 - 4.2. Функциональные особенности основного экрана
 - 4.3. Левый блок экрана
5. Продукты
 - 5.1. Создание продукта
 - 5.2. Редактирование продукта
 - 5.3. Удаление продукта
6. Рецепты
 - 6.1. Создание рецепта
 - 6.2. Редактирование рецепта
 - 6.3. Удаление рецепта
7. Отчеты
8. ИНП
 - 8.1. Добавление нового ИНП
9. Пользователи
 - 9.1. Создание пользователя
 - 9.2. Редактирование пользователя
 - 9.3. Удаление пользователя
 - 9.4. Виды пользователей и их права.
10. Настройки
 - 10.3. Общие настройки
 - 10.4. Настройки листа
 - 10.5. Ручная калибровка
 - 10.6. Оборудование
 - 10.7. Настройки ИНП

1. Введение

Данный документ представляет собой руководство пользователя программного комплекса, предназначенного для управления производственной линией обработки листов шпона. Руководство описывает функциональные возможности, интерфейс и порядок работы с программным обеспечением.

2. Предназначение программного обеспечения

Программное обеспечение разработано для выполнения следующих функций:

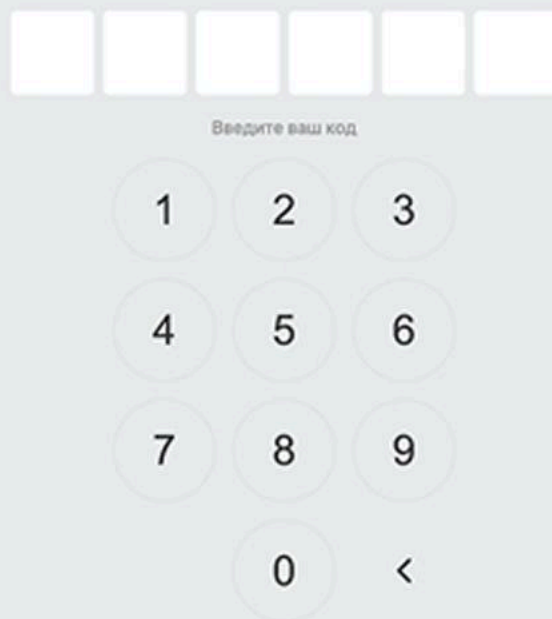
- 2.1. Взаимодействие с производственной линией для устранения дефектов на листах шпона.
- 2.2. Интеграция с комплексом технического зрения.
- 2.3. Взаимодействие с программируемым логическим контроллером (ПЛК).
- 2.4. Распознавание дефектов на листах шпона с использованием моделей нейронных сетей на основе машинного обучения.
- 2.5. Отображение результатов распознавания дефектов:
 - 2.5.1. Типы и количество дефектов;
 - 2.5.2. Типы сортов до и после починки;
 - 2.5.3. Построение маршрута починки с учетом позиции выбивного механизма починочной машины.
- 2.6. Управление контроллером через сервисные настройки.
- 2.7. Отображение справочного материала по текущей версии программного обеспечения.
- 2.8. Создание и редактирование продуктов.
- 2.9. Создание и редактирование рецептов.
- 2.10. Отображение графического интерфейса в зависимости от роли пользователя: администратор, технолог, оператор.

3. Авторизация

Для входа в программный комплекс:

3.1. Введите персональный шестизначный код на цифровой клавиатуре.

3.2. При ошибке ввода удалите последний символ нажатием клавиши «<» (стереть).



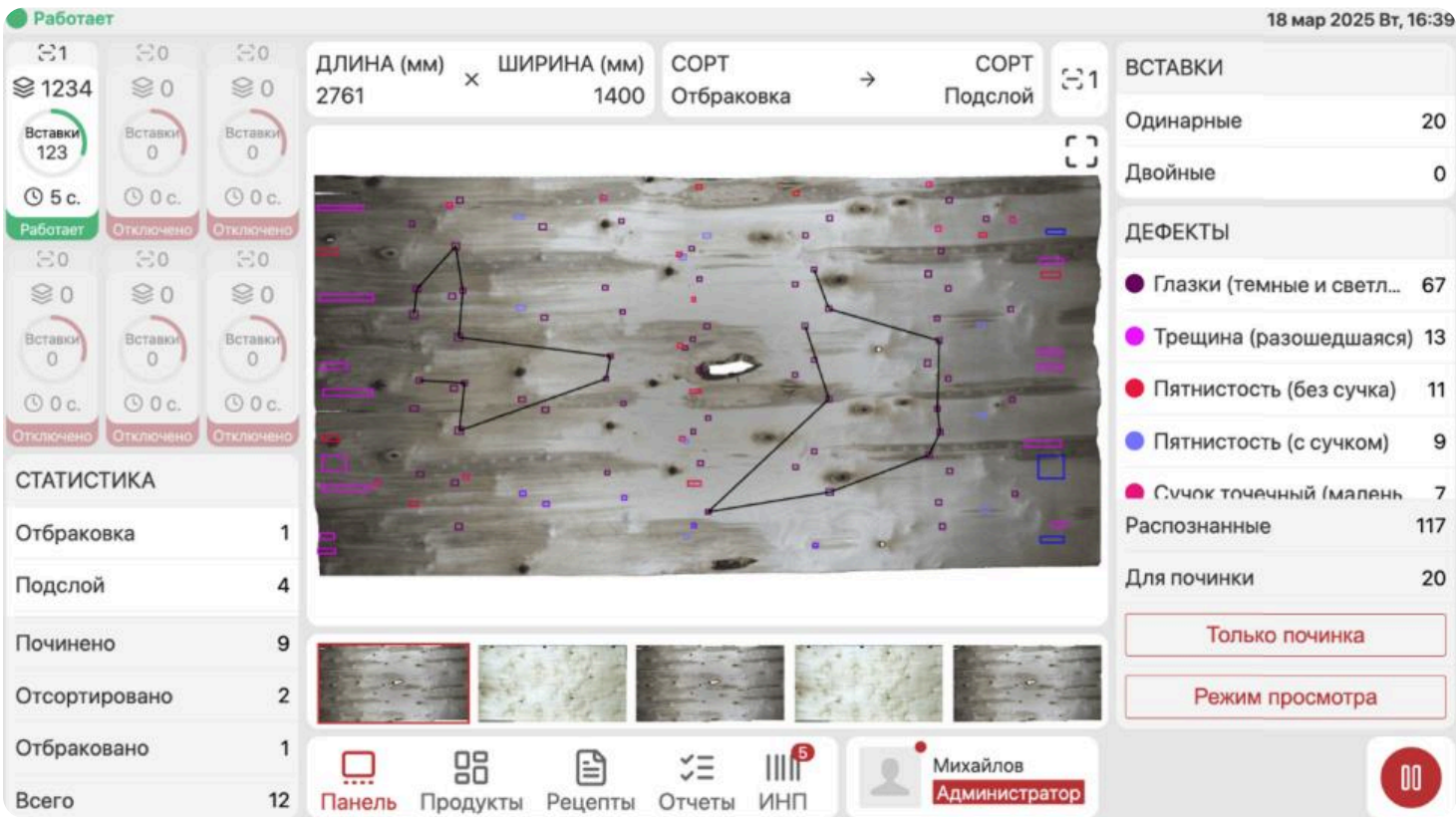
The image shows a digital keypad interface for entering a six-digit code. At the top, there are six empty rectangular boxes for the code digits. Below them is the text "Введите ваш код". Underneath the text is a numeric keypad with buttons for digits 1 through 9, 0, and a backspace key represented by a less-than sign (<).

4. Основной экран

4.1. Содержимое основного экрана

Основной экран отображает следующую информацию:

- 4.1.1. Обработанный лист шпона.
- 4.1.2. Длина и ширина листа (в мм).
- 4.1.3. Текущий и целевой сорта.
- 4.1.4. Количество одинарных и двойных вставок, выполненных комплексом РТК.
- 4.1.5. Количество и тип распознанных дефектов.
- 4.1.6. Суммарное количество обнаруженных дефектов и переданных для починки комплексу РТК.



4.2. Функциональные особенности основного экрана

4.2.1. Манипуляции с изображением листа шпона:

4.2.1.1. Приближение для детального просмотра или переход в полноэкранный режим (цифра «1»). Для выхода из полноэкранного режима нажмите кнопку в правом верхнем углу.

4.2.1.2. Просмотр изображений предыдущих отсканированных листов (цифра «2»). Выбор листа активирует «Режим просмотра».

4.2.2. Режим просмотра: изображение листа не сменяется автоматически (цифра «4»).

4.2.3. Только починка: отображение только чинимых дефектов в списке и на изображении (цифра «3»).

4.2.4. Пауза / возобновление: управление процессом (цифра «5»)



4.3. Левый блок экрана

4.3.1. Информация по починочным ячейкам РТК:

4.3.1.1. Идентификационный номер ячейки (цифра «1»).

4.3.1.2. Текущий статус (Работает / Выключена / Авария / Ручное управление) (цифра «2»).

4.3.1.3. Количество почиленных листов для каждой ячейки (цифра «3»).

4.3.1.4. Среднее время починки листа (цифра «4»).

4.3.1.5. Количество оставшихся вставок до завершения починки текущего листа (цифра «5»).

4.3.2. Общая статистика текущего запуска линии:

4.3.2.1. Количество обработанных листов (цифра «6»).

4.3.2.2. Количество почиленных листов (цифра «7»).

4.3.2.3. Количество отсортированных листов, не требующих починки (цифра «8»).

4.3.2.4. Количество отбракованных листов согласно рецепту (цифра «9»).

4.3.2.5. Сорт выход по листам шпона (цифра «10»).

Статус: Работает 18 мар 2025 Вт, 16:39

Параметры: ДЛИНА (мм) 2761 x ШИРИНА (мм) 1400 | СОРТ Отбраковка → СОРТ Подслой

ВСТАВКИ:

Одинарные	20
Двойные	0

ДЕФЕКТЫ:

Глазки (темные и светл...	67
Трещина (разошедшаяся)	13
Пятнистость (без сучка)	11
Пятнистость (с сучком)	9
Сучок точечный (малень...	7
Распознанные	117
Для починки	20

СТАТИСТИКА:

Отбраковка	1
Подслой	4
Починено	9
Отсортировано	2
Отбраковано	1
Всего	12

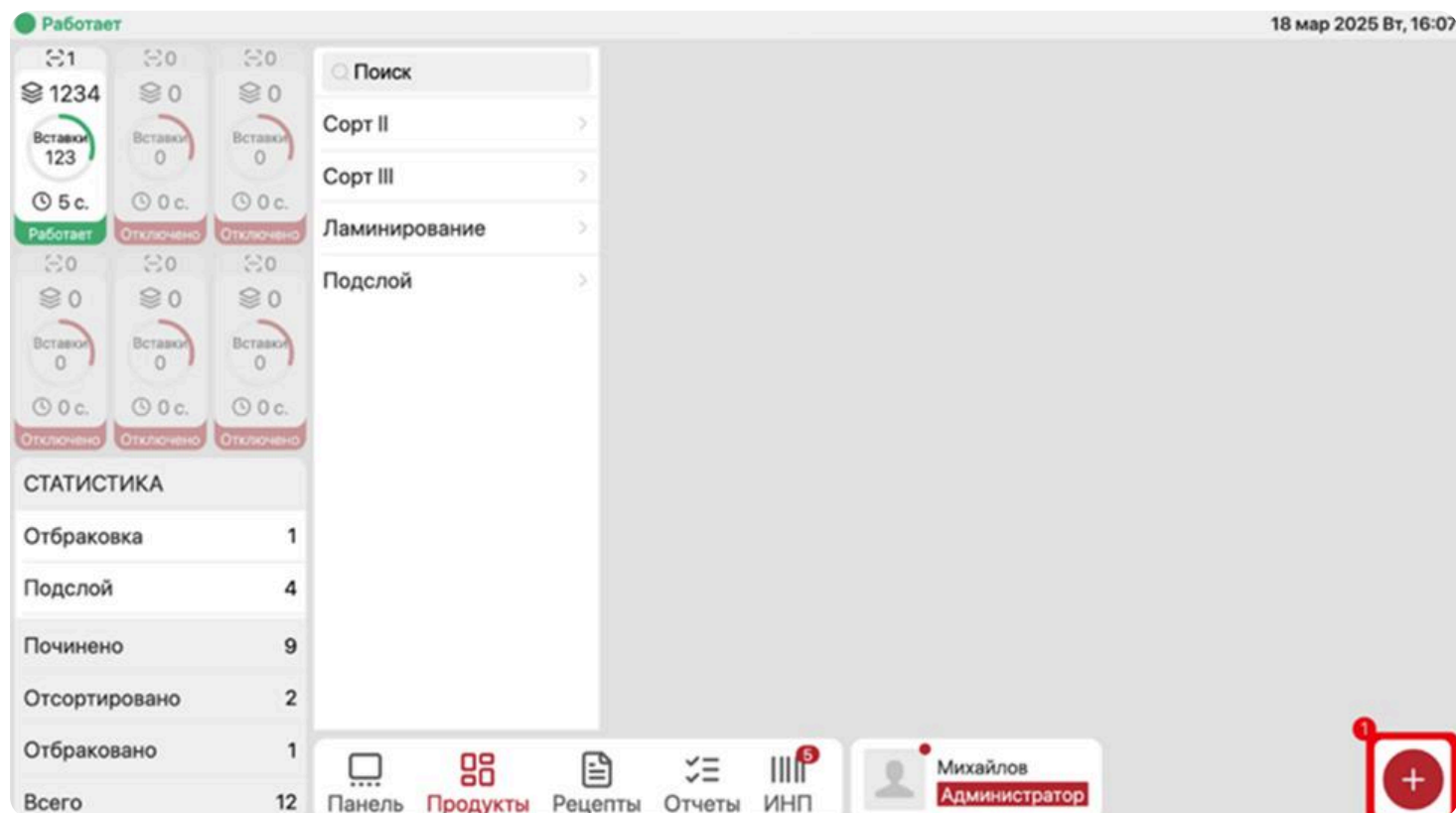
Панель: Продукты | Рецепты | Отчеты | ИНП

Пользователь: Михайлов Администратор

5. Продукты

5.1. Создание продукта

5.1.1. Нажмите красную кнопку «+» в правом нижнем углу экрана (цифра «1»).



5.1.2. Заполните описание продукта:

5.1.2.1. Введите название (допускаются латинские и русские буквы, цифры, спецсимволы) (цифра «1»).

5.1.2.2. Укажите длину (в мм) (цифра «2»).

5.1.2.3. Укажите ширину (в мм) (цифра «3»).

5.1.2.4. Перейдите к следующему шагу (красная кнопка со стрелкой вправо) (цифра «4»).

5.1.2.5. Для отмены нажмите крестик (цифра «5»).

Работает 18 мар 2025 Вт, 16:05

Описание Дефекты Параметры Приоритеты Допуски Результат

* Название продукта Введите название 1

* Длина (мм) 0 2

* Ширина (мм) 0 3

СТАТИСТИКА

Отбраковка	1
Подслой	4
Починено	9
Отсортировано	2
Отбраковано	1
Всего	12

4

→

5.1.3. Заполните дефекты:

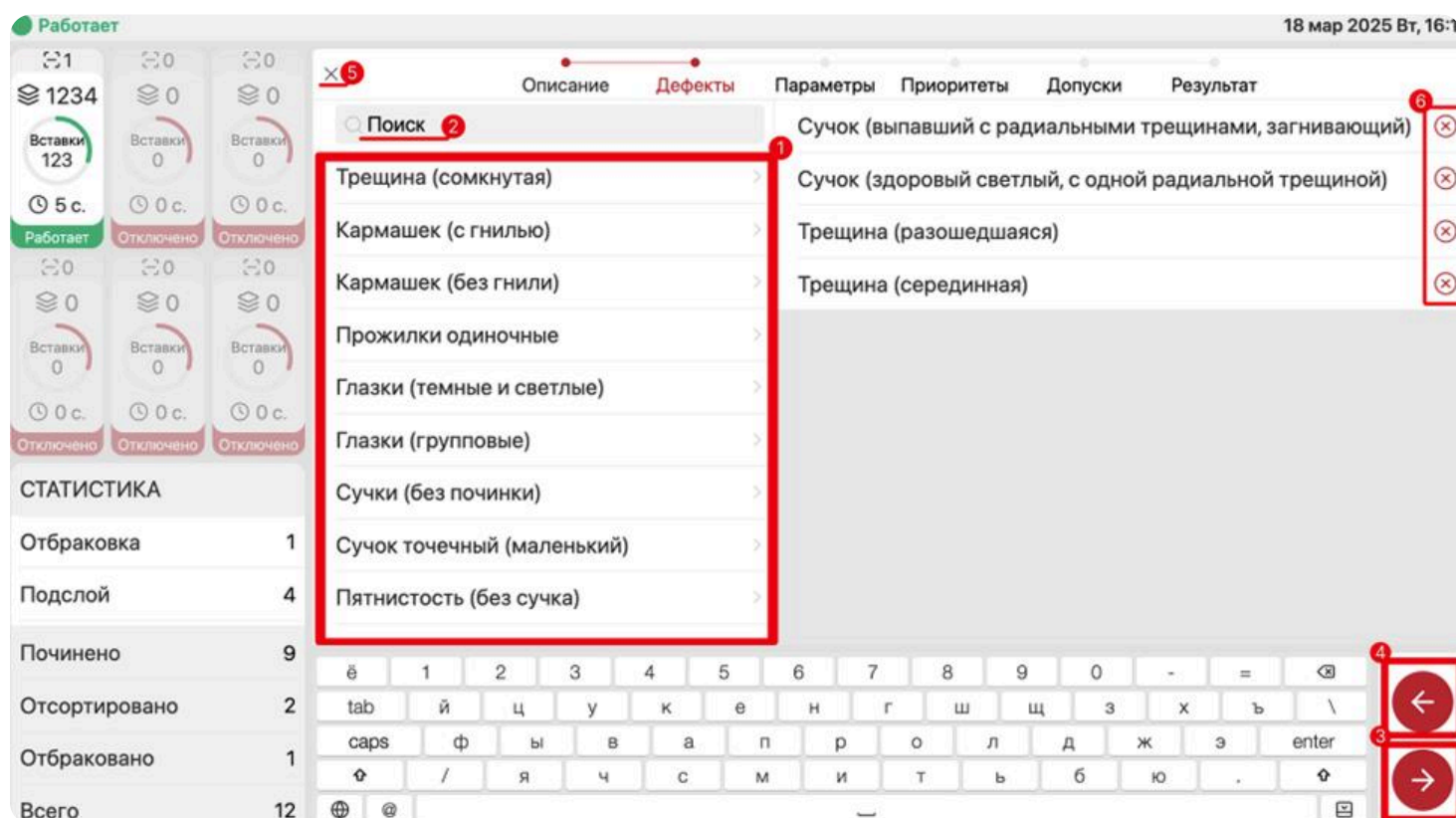
5.1.3.1. Выберите дефекты из списка, которые необходимо учитывать при производстве и обработке данного продукта (цифра «1») (используйте поиск при необходимости (цифра «2»)).

5.1.3.2. Вы можете удалить ошибочно выбранный дефект (красный крест (цифра «6»)).

5.1.3.3. Перейдите к следующему шагу (красная кнопка со стрелкой вправо (цифра «3»)).

5.1.3.4. Возвращение на предыдущий шаг (красная кнопка со стрелкой влево (цифра «4»)).

5.1.3.5 Для отмены нажмите крестик (цифра «5»).



5.1.4. Укажите параметры дефектов (указывается для каждого дефекта по порядку, название дефекта, для которого заполняется информация указан в поле (цифра «1»):

5.1.4.1. Допустимое количество дефектов данного типа (цифра «2»).

5.1.4.2. Укажите, чинимый ли дефект (переключатель (цифра «3»)).

5.1.4.3. Задайте допустимые размеры дефекта (мин. и макс. длина/ширина (цифры «4-7»)).

5.1.4.4. Включите отбраковку при превышении/уменьшении размеров (переключатели (цифры «8-11»)).

5.1.4.5. Перейдите к следующему шагу (красная кнопка со стрелкой вправо (цифра «12»)).

5.1.4.6. Возвращение на предыдущий шаг (красная кнопка со стрелкой влево (цифра «13»)).

5.1.4.7. Для отмены нажмите крестик (цифра «14»).

19 мар 2025 Ср, 11:06

14

Описание Дефекты **Параметры** Приоритеты Допуски Результат 1/2

Сучок (выпавший с радиальными трещинами, загнивающий) 1

Починка Дефекта 3

* Количество дефектов 0 2

Ширина

Минимум 0 мм. 4

Отбраковка Если меньше мин. знач. 8

Максимум 0 мм. 5

Отбраковка Если больше макс. знач. 9

Длина

Минимум 0 мм. 6

Отбраковка Если меньше мин. знач. 10

Максимум 0 мм. 7

Отбраковка Если больше макс. знач. 11

СТАТИСТИКА

Отбраковка	1
Подслой	4
Починено	9
Отсортировано	2
Отбраковано	1
Всего	12

Панель Продукты Рецепты Отчеты ИНП 15

Михайлов Администратор

13 12

5.1.5. Приоритеты.

5.1.5.1. Установите приоритеты починки дефектов перетаскиванием строк (цифра «1»).

5.1.5.2. Перейдите к следующему шагу (красная кнопка со стрелкой вправо (цифра «2»)).

5.1.5.3. Возвращение на предыдущий шаг (красная кнопка со стрелкой влево (цифра «3»)).

5.1.5.4. Для отмены нажмите крестик (цифра «4»).

18 мар 2025 Вт, 16:13

Работает

1234

Вставки 123

5 с.

Работает

Отключено

Отключено

Отключено

Отключено

Отключено

Отключено

СТАТИСТИКА

Отбраковка	1
Подслой	4
Починено	9
Отсортировано	2
Отбраковано	1
Всего	12

Описание	Дефекты	Параметры	Приоритеты	Допуски	Результат
≡ Сучок (выпавший с радиальными трещинами, загнивающий)					1
≡ Сучок (здоровый светлый, с одной радиальной трещиной)					2
≡ Трещина (разошедшаяся)					3
≡ Трещина (серединная)					4

←

→

5.1.6. Задайте допуски:

5.1.6.1. Максимальное количество допустимое нечинимых дефектов (цифра «1»).

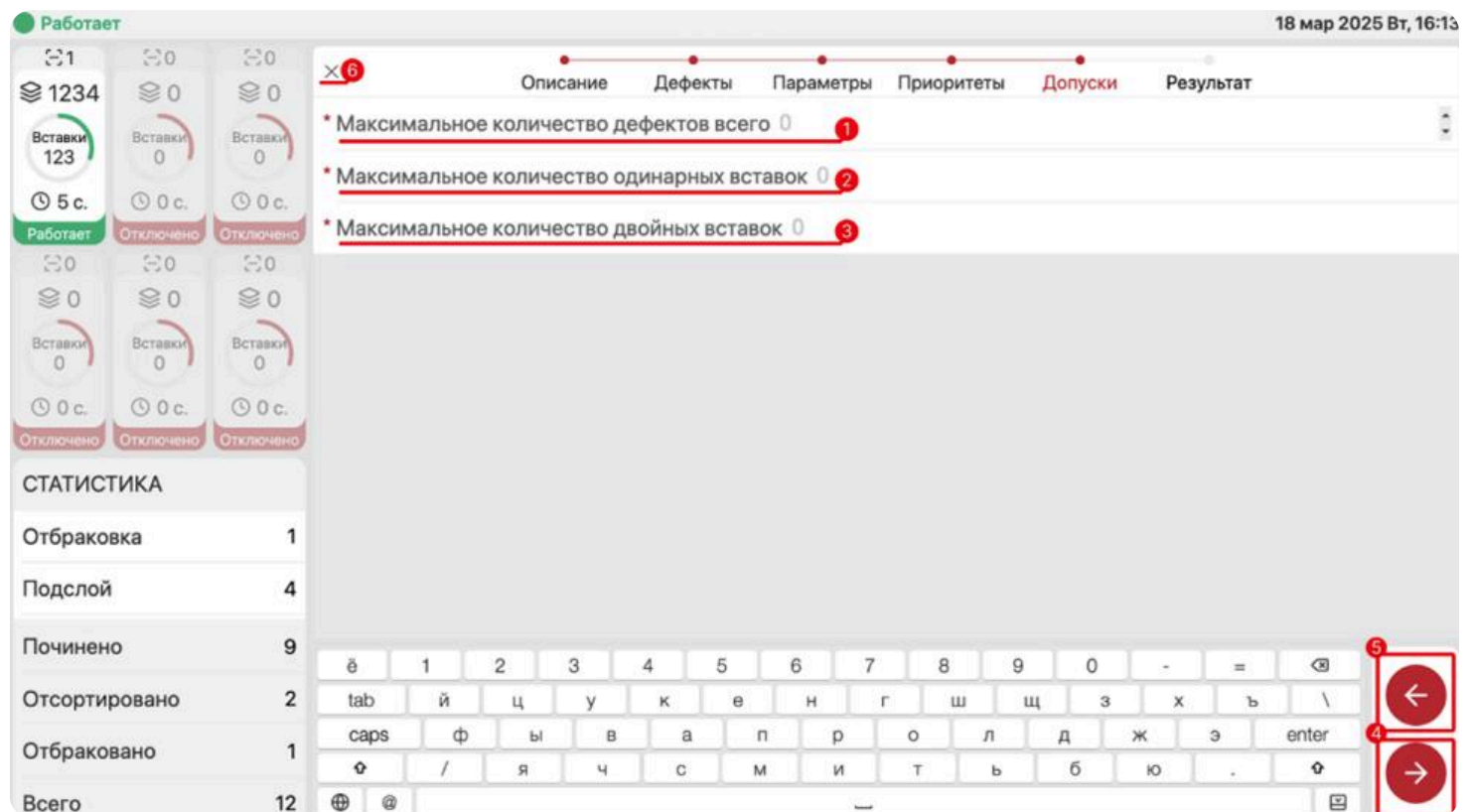
5.1.6.2. Максимальное количество допустимое одинарных вставок (цифра «2»).

5.1.6.3. Максимальное количество допустимое двойных вставок (цифра «3»).

5.1.6.4. Перейдите к следующему шагу (красная кнопка со стрелкой вправо (цифра «4»)).

5.1.6.5. Возвращение на предыдущий шаг (красная кнопка со стрелкой влево (цифра «5»)).

5.1.6.6. Для отмены нажмите крестик (цифра «6»)



5.1.7. Результат

5.1.7.1. Проверьте, правильно ли заполнены все поля.

5.1.7.2. Сохраните новый продукт нажатием на кнопку «Сохранить» (красная кнопка с рисунком дискеты (цифра «1»)).

5.1.7.3. В случае, если нужно внести исправления, вернитесь назад (красная кнопка со стрелкой влево (цифра «2»)).

5.1.7.4. Для отмены нажмите крестик (цифра «3»).

Результат

18 мар 2025 Вт, 16:1

Описание

Название

Сорт

Ширина (мм)

1200

Длина (мм)

2400

Допуски

Максимальное количество дефектов

50

Максимальное количество одинарных вставок

30

Максимальное количество двойных вставок

10

Дефекты

Сучок (выпавший с радиальными трещинами, загнивающий)

Допустимое количество

10

Починка

10

Мин. ширина (мм)

10

СТАТИСТИКА

Отбраковка	1
Подслой	4
Починено	9
Отсортировано	2
Отбраковано	1
Всего	12

Панель Продукты Рецепты Отчеты ИНП

Михайлов Администратор

5.2. Редактирование продукта

5.2.1. Выберите продукт из списка (цифра «1»).

5.2.2. Откройте меню («...») (цифра «2»).

5.2.3. Нажмите «Редактировать».

5.2.4. Перейдите к процессу создания продукта с предзаполненными данными (см. 5.1.2).

The screenshot displays the Synetra software interface. On the left, a sidebar contains a 'СТАТИСТИКА' (Statistics) section with a table of production metrics. The main area shows a list of products, with 'Сорт II' selected. A red box highlights the product list, and a red circle marks the menu icon (three dots) next to 'Сорт II'. A dropdown menu is open, showing options: 'Описание', 'Название', 'Ширина (мм)', 'Длина (мм)', 'Допуски', and 'Дефекты'. The 'Редактировать' (Edit) option is highlighted in the dropdown. The bottom navigation bar includes icons for 'Панель', 'Продукты', 'Рецепты', 'Отчеты', and 'ИНП', along with a user profile for 'Михайлов Администратор'.

Статус	Вставки	Время
1234	0	0 с.
0	0	0 с.
0	0	0 с.
0	0	0 с.
0	0	0 с.
0	0	0 с.
0	0	0 с.

Операция	Количество
Отбраковка	1
Подслой	4
Починено	9
Отсортировано	2
Отбраковано	1
Всего	12

Сорт II	Описание	Редактировать
Сорт III	Название	Удалить
Ламинирование	Ширина (мм)	1200
Подслой	Длина (мм)	2400
Сорт	Допуски	
	Максимальное количество дефектов	50
	Максимальное количество двойных вставок	10
	Максимальное количество одинарных вставок	30
	Дефекты	
	Сучок (выпавший с радиальными трещинами, загнивающий)	
	Допустимое количество	10
	Починка	✓
	Мин. ширина (мм)	10

Панель Продукты Рецепты Отчеты ИНП

Михайлов Администратор

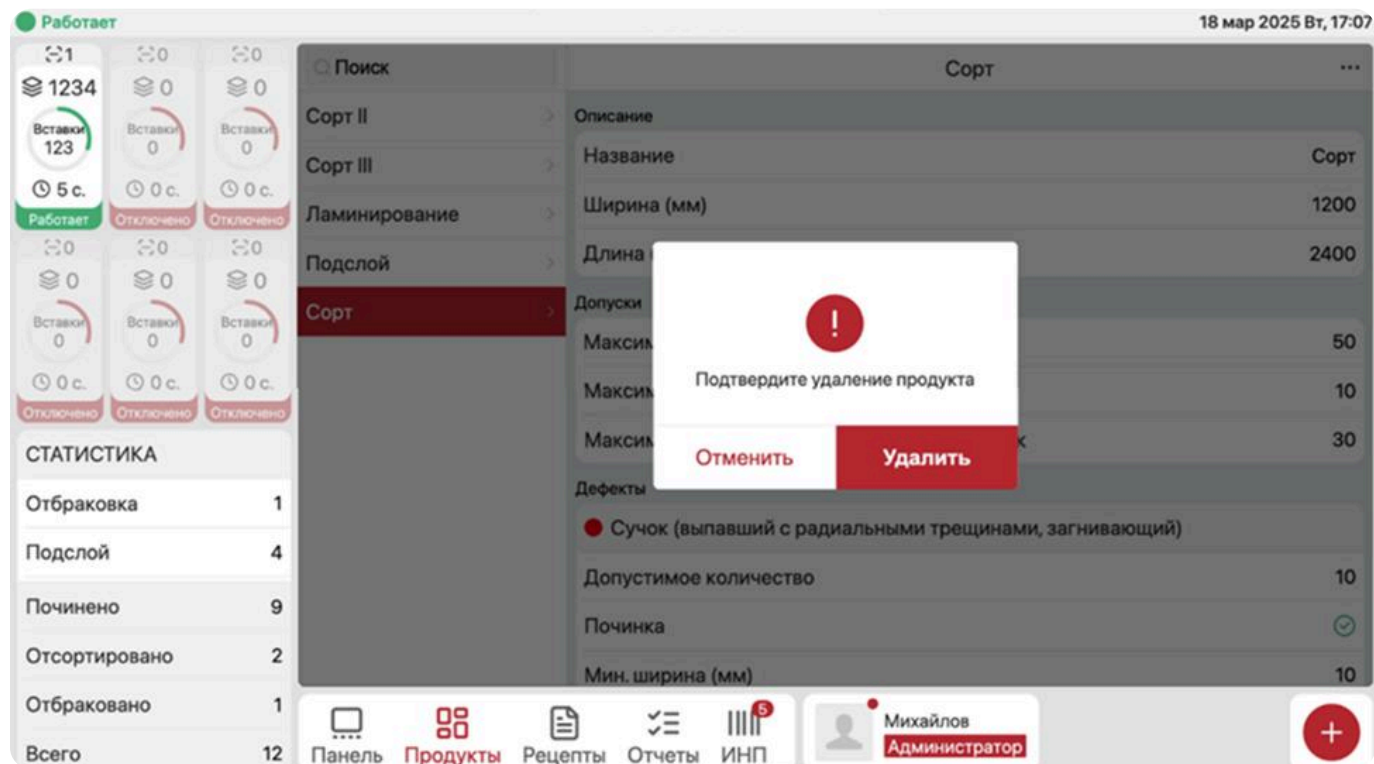
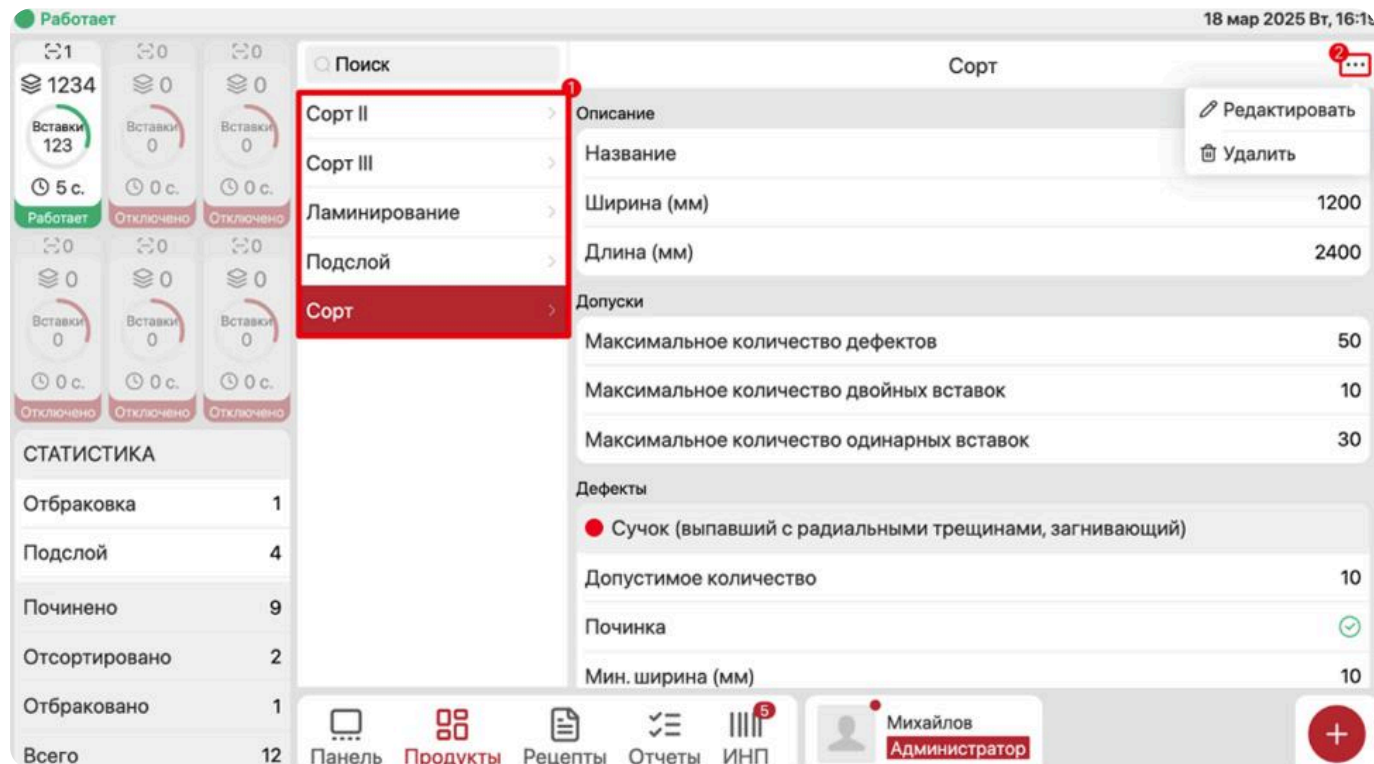
5.3. Удаление продукта

5.3.1. Выберите продукт из списка (цифра «1»).

5.3.2. Откройте меню («...») (цифра «2»).

5.3.3. Нажмите «Удалить».

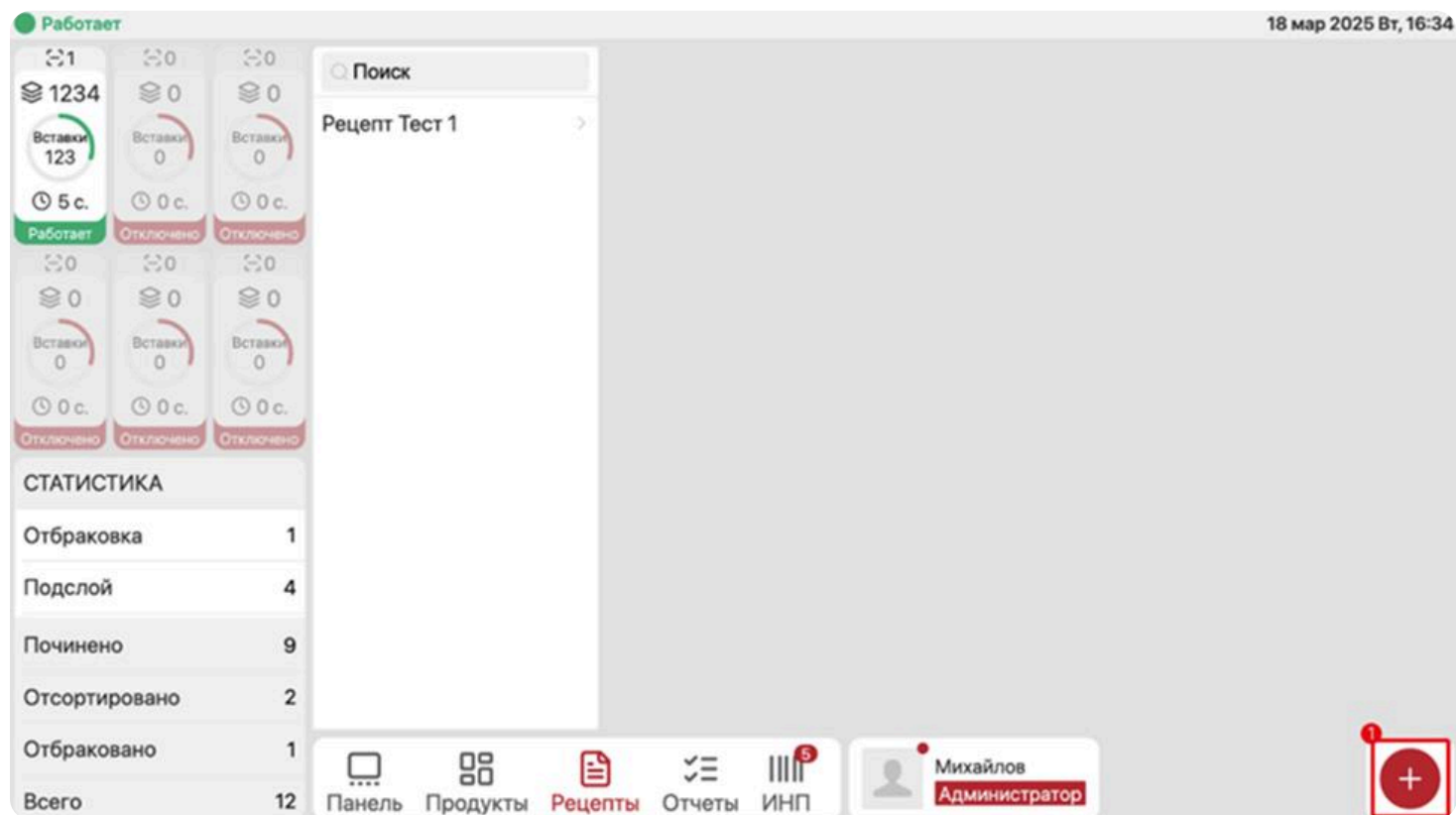
5.3.4. Подтвердите действие.



6. Рецепты

6.1. Создание рецепта

6.1.1. Нажмите красную кнопку «+» в правом нижнем углу экрана (цифра «1»).



6.1.2. Заполните описание рецепта:

6.1.2.1. Введите название рецепта (цифра «1»).

6.1.2.2. Введите краткое описание рецепта для оператора (цифра «2»).

6.1.2.3. Перейдите к следующему шагу (красная кнопка со стрелкой вправо (цифра «3»)).

6.1.2.4. Для отмены нажмите крестик (цифра «4»).

Работает 18 мар 2025 Вт, 16:34

Описание Продукты Приоритеты Результат

* Название рецепта Введите название 1

* Краткое описание Введите описание 2

СТАТИСТИКА

Отбраковка	1
Подслой	4
Починено	9
Отсортировано	2
Отбраковано	1
Всего	12

3

6.1.3. Продукты:

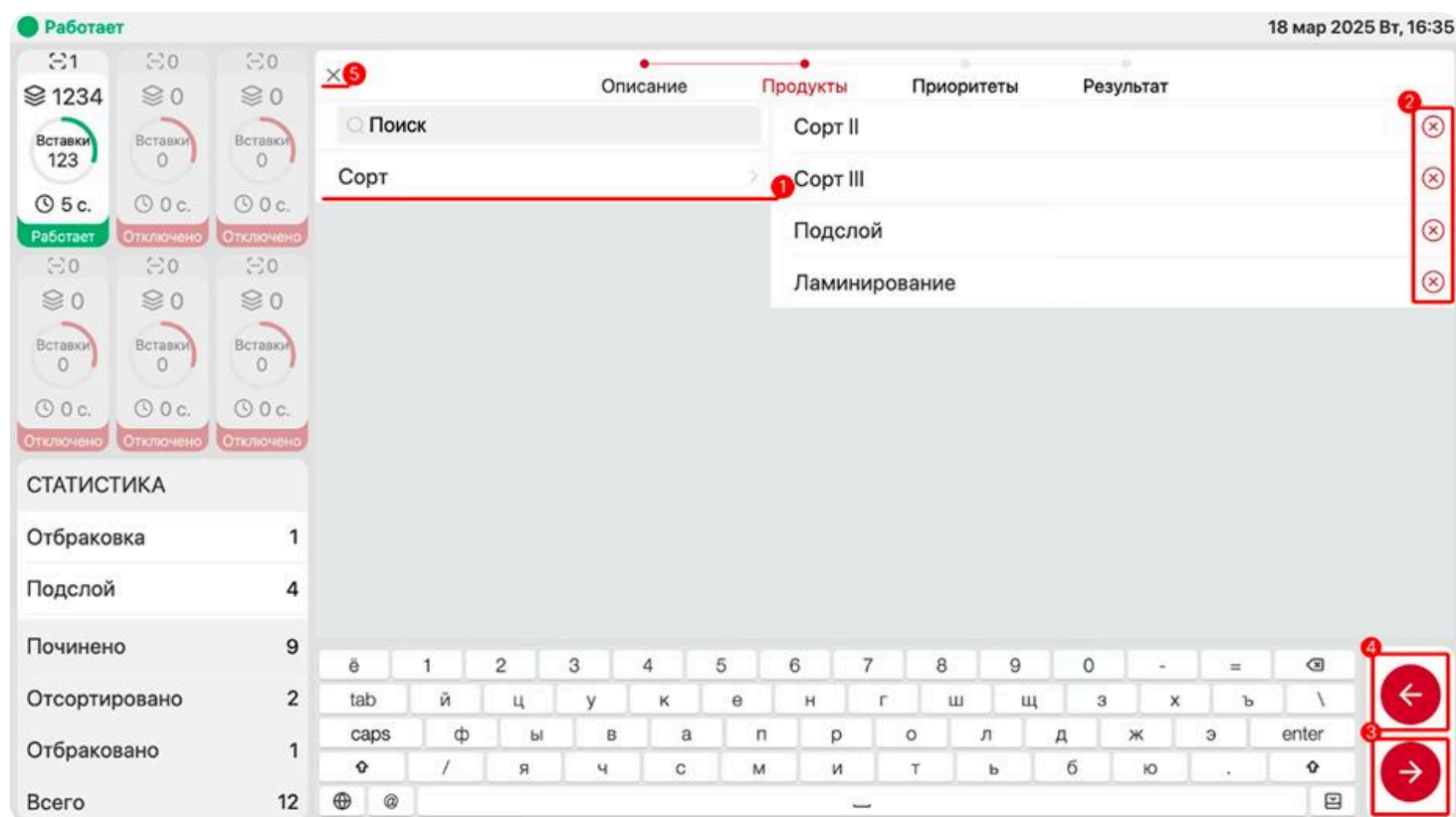
6.1.3.1. Выберите продукты для рецепта (цифра «1») (обратите внимание, система сканирования будет проверять входящие листы шпона на соответствие только выбранным на данном этапе продуктам).

6.1.3.2. Вы можете удалить случайно выбранный продукт (красный крест (цифра «2»)).

6.1.3.3. Перейдите к следующему шагу (красная кнопка со стрелкой вправо (цифра «3»)).

6.1.3.4. Возвращение на предыдущий шаг (красная кнопка со стрелкой влево (цифра «4»)).

6.1.3.5. Для отмены нажмите крестик (цифра «5»).



6.1.4. Приоритеты

6.1.4.1. Выберите из списка продукты, к которым система будет пытаться привести лист шпона, если на входе он будет соответствовать указанному продукту (цифра «1»).

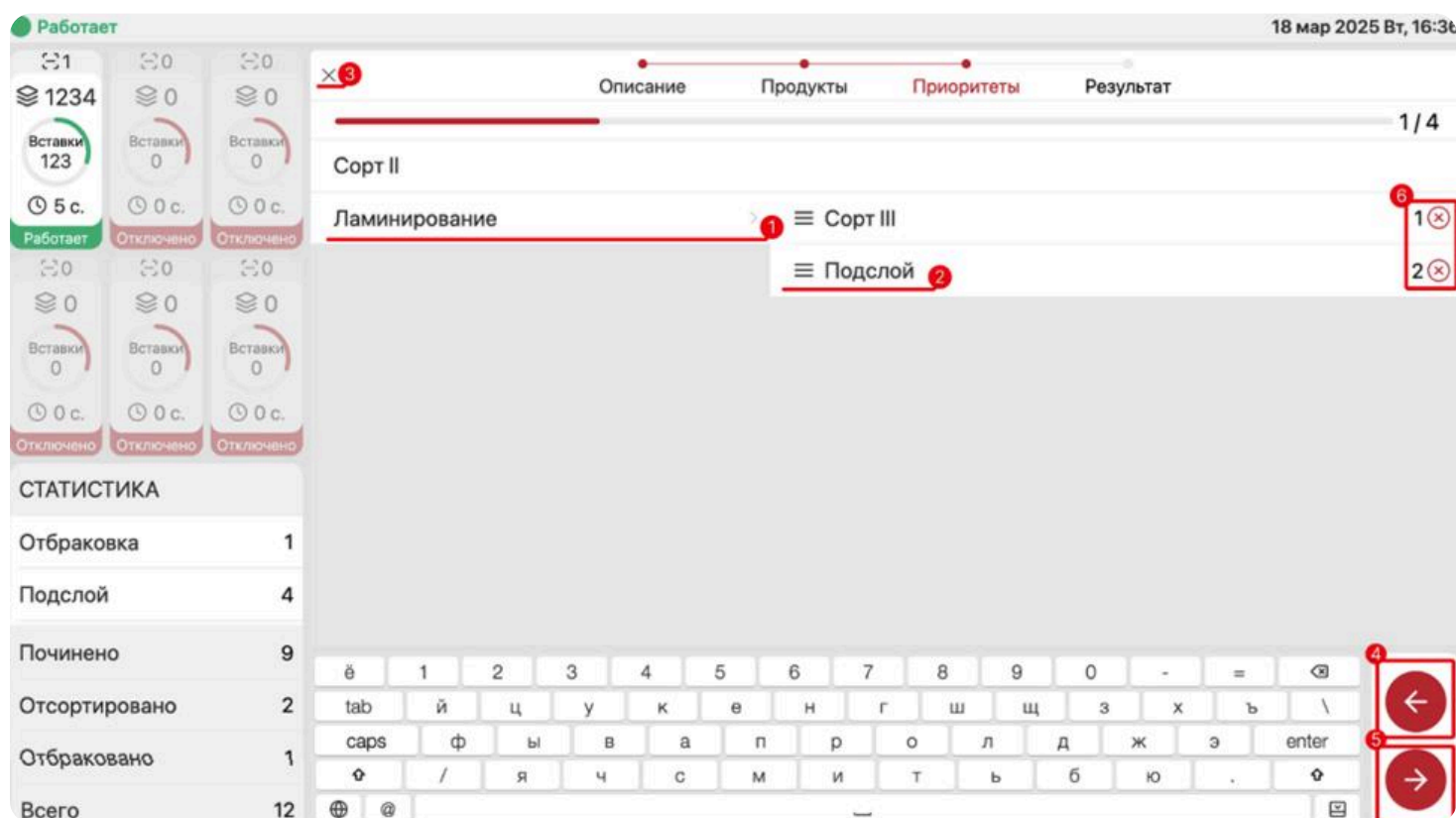
6.1.4.2. С помощью перетаскивания полей задайте приоритетность продуктов, к которым система будет пытаться привести лист шпона, если на входе он будет соответствовать указанному продукту (цифра «2»).

6.1.4.3. Вы можете удалить случайно выбранный продукт (красный крест (цифра «6»)).

6.1.4.4. Перейдите к следующему шагу (красная кнопка со стрелкой вправо (цифра «5»)).

6.1.4.5. Возвращение на предыдущий шаг (красная кнопка со стрелкой влево (цифра «4»)).

6.1.4.6. Для отмены нажмите крестик (цифра «3»)



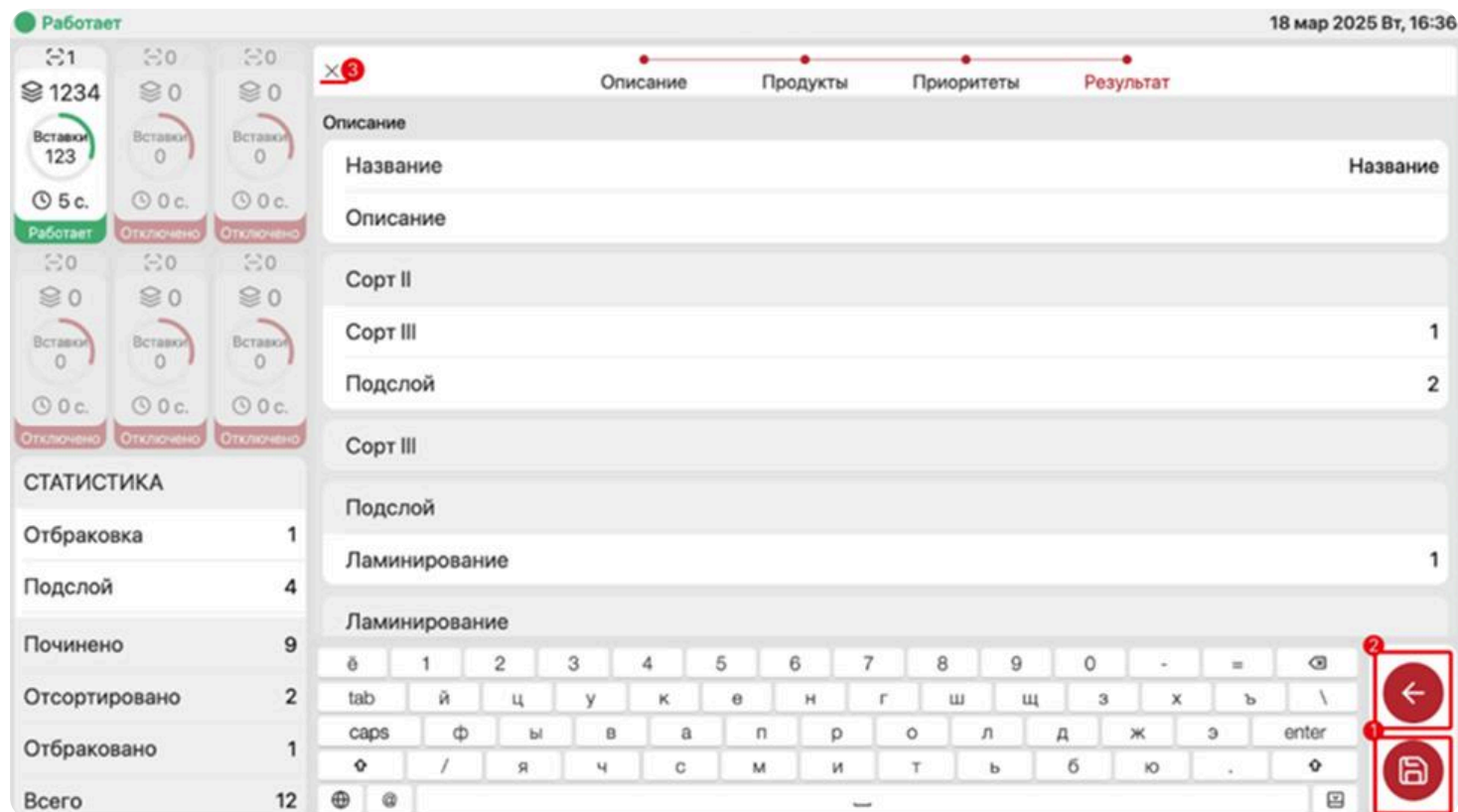
6.1.5. Результат

6.1.5.1. Проверьте, правильно ли заполнены все поля.

6.1.5.2. Сохраните новый рецепт нажатием на кнопку «Сохранить» (красная кнопка с рисунком дискеты (цифра «1»)).

6.1.5.3. В случае, если нужно внести исправления, вернитесь назад (красная кнопка со стрелкой влево (цифра «2»)).

6.1.5.4. Для отмены нажмите крестик (цифра «3»).



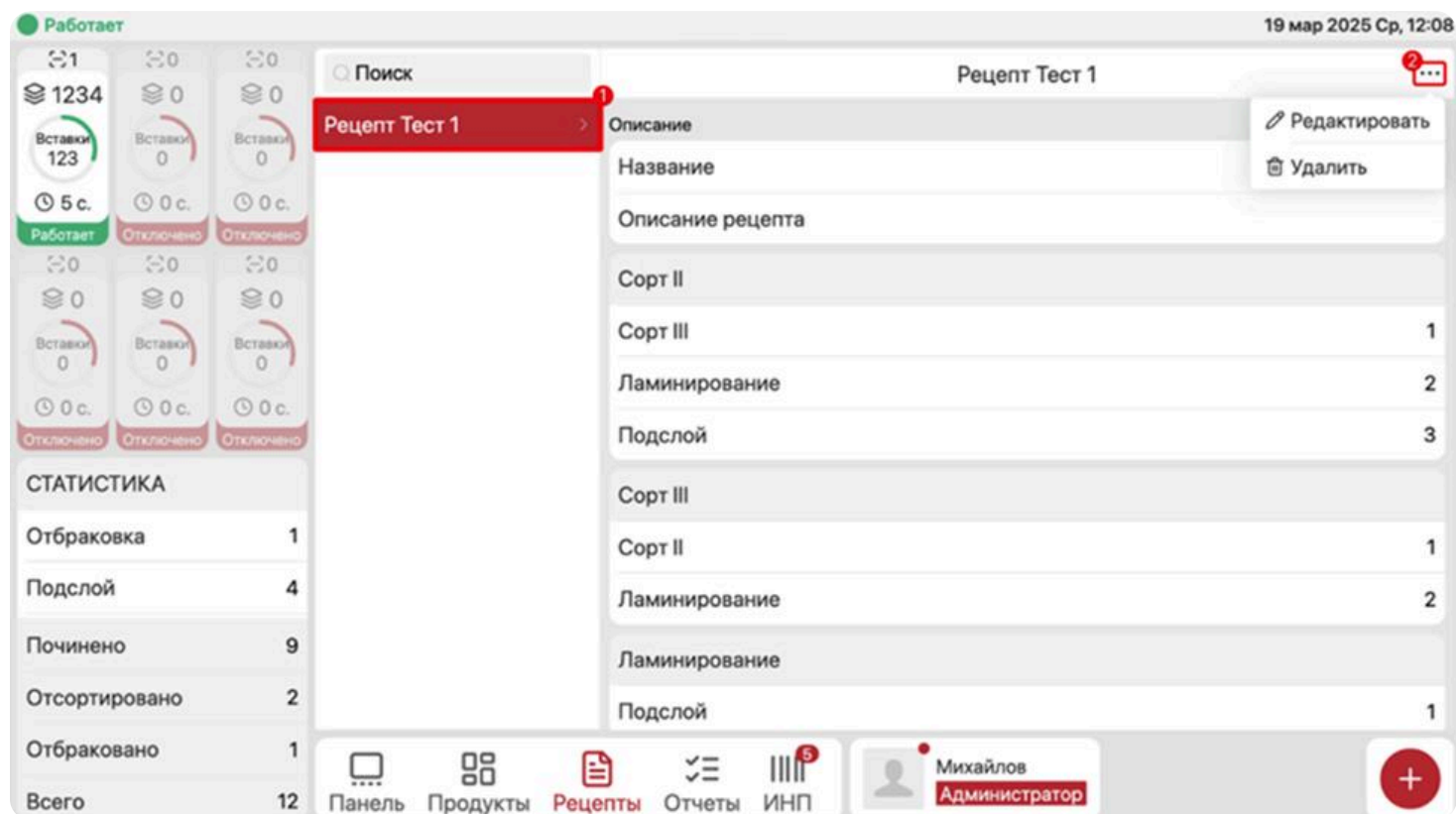
6.2. Редактирование рецепта

6.2.1. Выберите рецепт из списка (цифра «1»).

6.2.2. Откройте меню («...») (цифра «2»).

6.2.3. Нажмите «Редактировать».

6.2.4. Перейдите к процессу создания рецепта с предзаполненными данными (см. 6.1.2).



СТАТИСТИКА

Отбраковка	1
Подслой	4
Починено	9
Отсортировано	2
Отбраковано	1
Всего	12

Рецепт Тест 1

Описание

Название

Описание рецепта

Сорт II

Сорт III

Ламинирование

Подслой

Сорт III

Сорт II

Ламинирование

Ламинирование

Подслой

Михайлов
Администратор

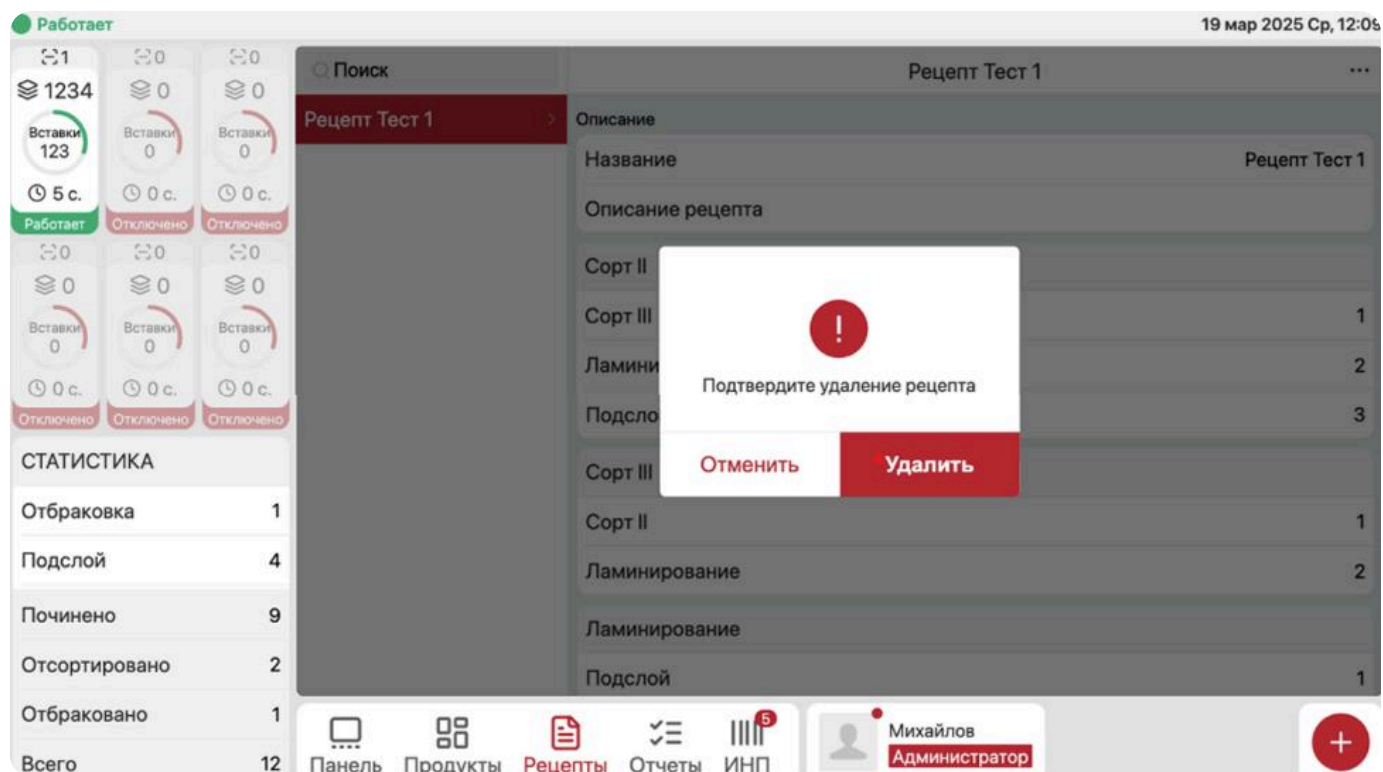
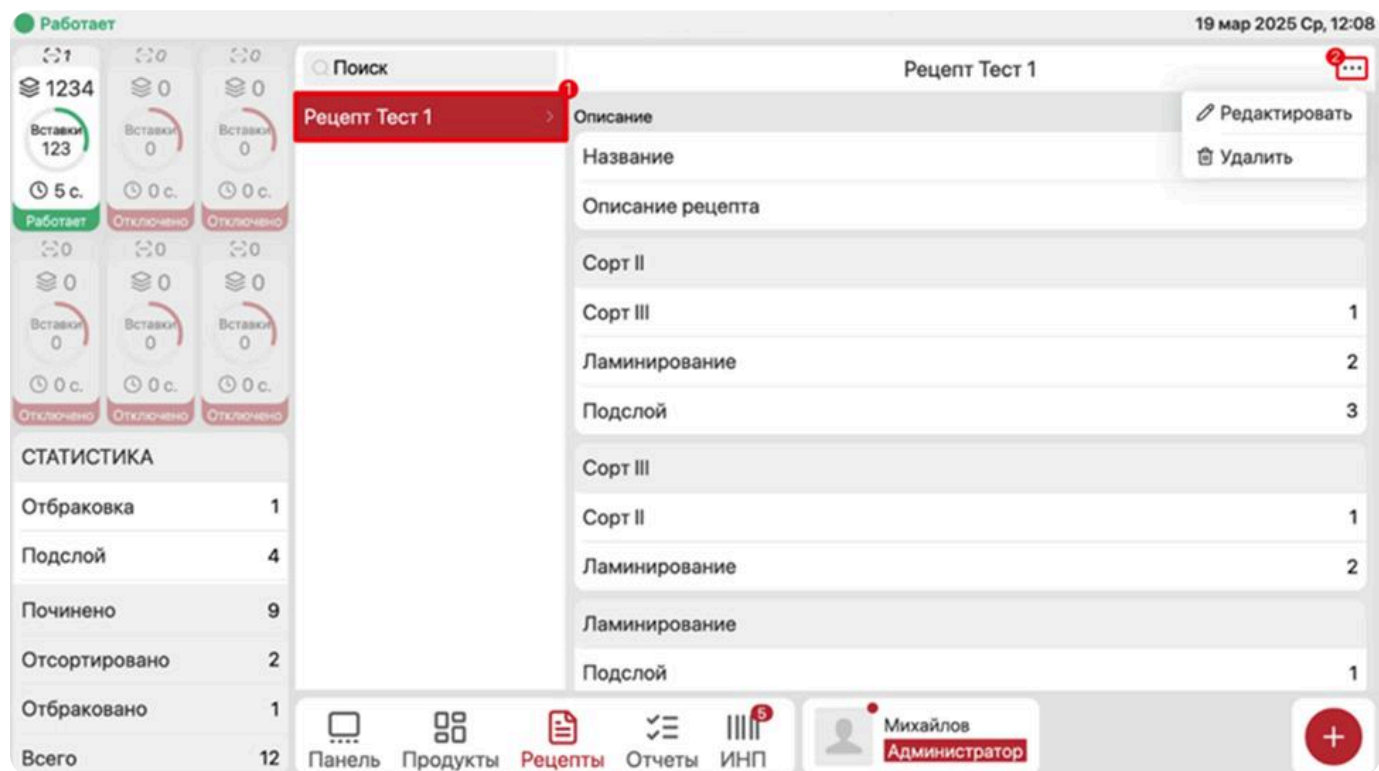
6.3. Удаление рецепта

6.3.1. Выберите рецепт из списка (цифра «1»).

6.3.2. Откройте меню («...») (цифра «2»).

6.3.3. Нажмите «Удалить».

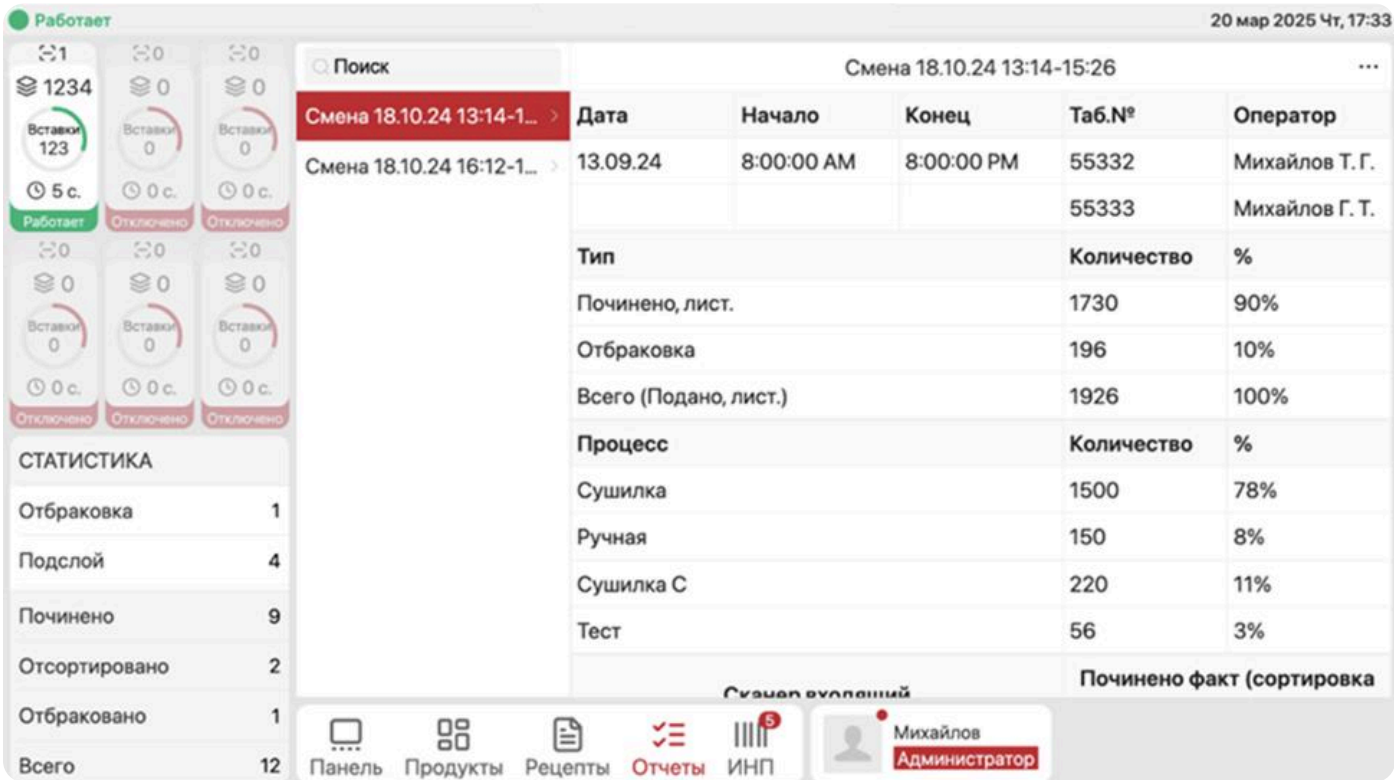
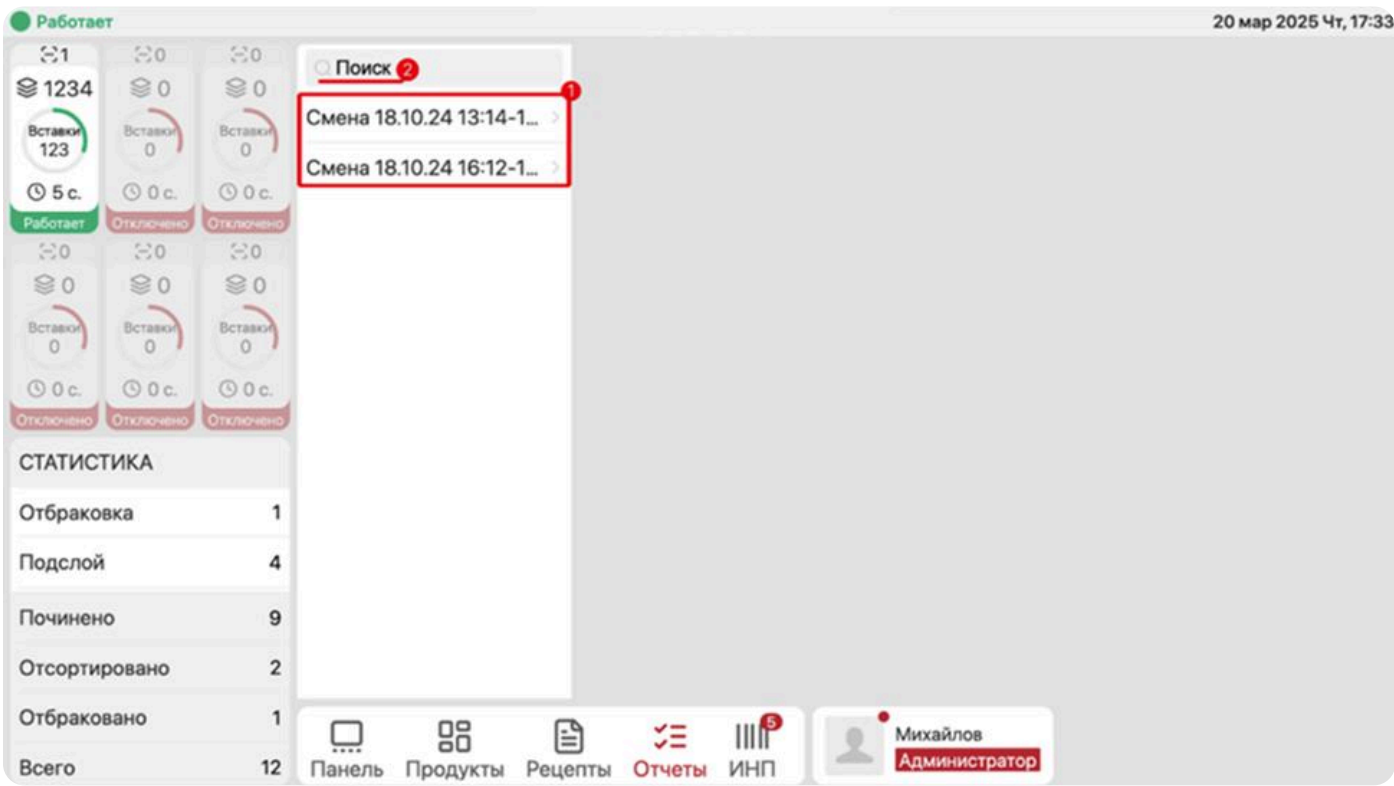
6.3.4. Подтвердите действие.



7. Отчеты

7.1. Выберите смену из списка в левой части экрана для просмотра отчета (цифра «1»).

7.2. Для быстрого поиска используйте поле «Поиск» (цифра «2»)



8. ИНП

8.1. Добавление нового ИНП

8.1.2. Заполните поля: «Листы», «День», «Час», «Минута» (цифры «1-4»).

8.1.3. Выберите: «Процесс», «Сертификат», «Доп. признак» («цифры «5-7»).

8.1.4. Добавьте ИНП (кнопка «Добавить ИНП» (цифра «8»)).

Работает

1234

Вставки 123

5 с.

Работает

0

Вставки 0

0 с.

Отключено

0

Вставки 0

0 с.

Отключено

0

Вставки 0

0 с.

Отключено

СТАТИСТИКА

Отбраковка1

Подслой4

Починено9

Отсортировано2

Отбраковано1

Всего12

Список ИНП

555.25.24.54.111.0.1	1
556.25.25.54.111.0.1	2
557.25.26.54.111.0.1	3
558.25.27.54.111.0.1	4
559.25.28.54.111.0.1	5

Новый ИНП

* Листы3001

* День312

* Час153

* Минута594

* Процесспроцесс 1процесс 2процесс 35

* Сертификат016

* Доп. признакпризнак 1признак 2признак 37

листы.день.час.минута.процесс.сертификат.признак

Добавить ИНП8

ё1234567890-==<>

tabйцукенгшщзхъ\

capsфывапапролджэenter

ф/ячсмитьбю.ф

18 мар 2025 Вт, 16:36

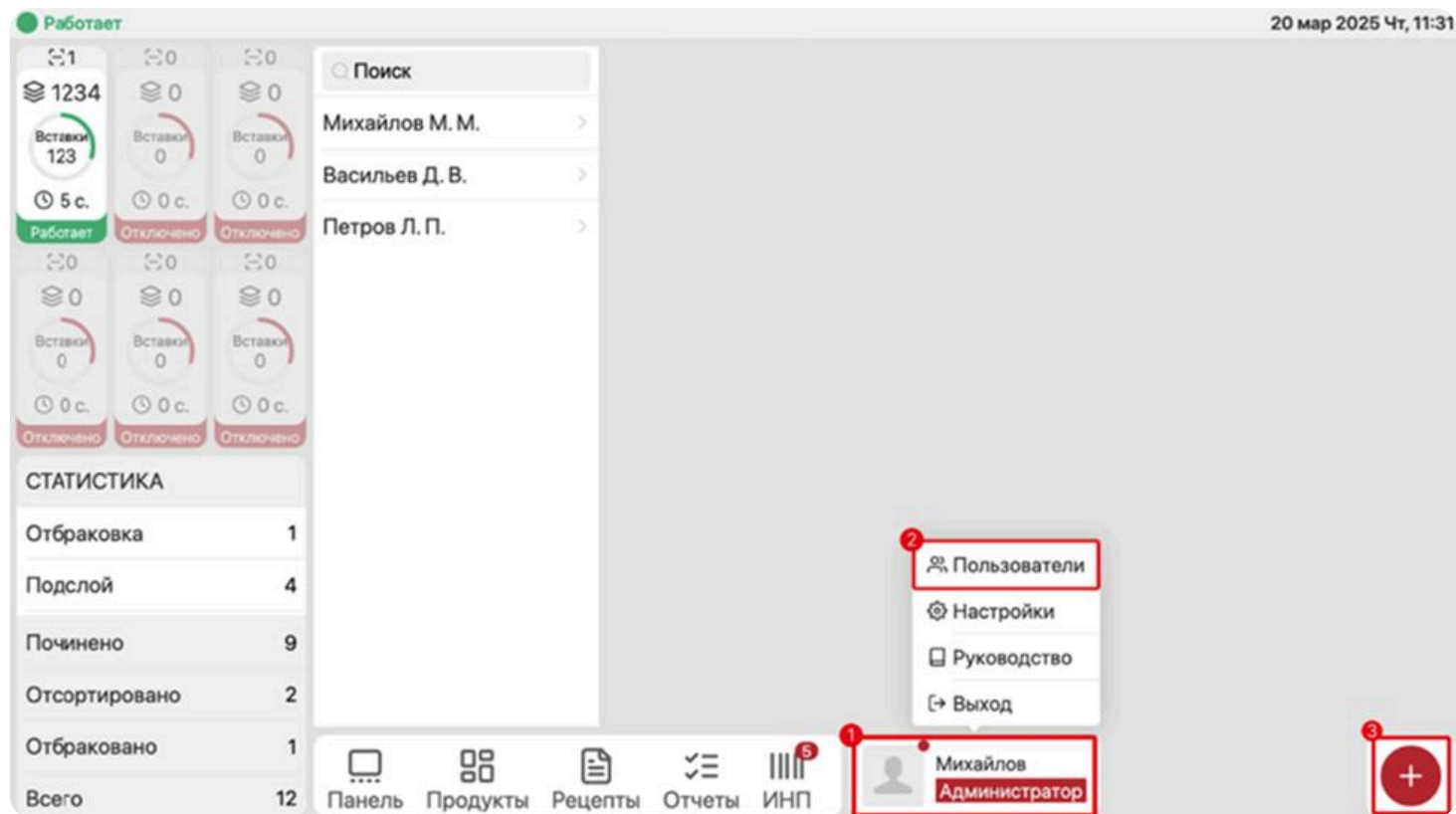
9. Пользователи

9.1. Создание пользователя

9.1.1. Нажмите на блок с фамилией и ролью пользователя (цифра «1»).

9.1.2. Выберите «Пользователи» (цифра «2»).

9.1.3. Нажмите красную кнопку «+» (цифра «3»).



9.1.4. Заполните информацию пользователя:

9.1.4.1. Заполните поля: «Имя», «Фамилия», «Отчество», «Табельный номер» (цифры «4-7»).

9.1.4.2. Укажите пароль (6 цифр, уникальный (цифра «8»)).

9.1.4.3. Выберите роль пользователя (цифра «9»).

9.1.4.4. Перейдите к следующему шагу (красная кнопка со стрелкой вправо (цифра «10»)).

9.1.4.5. Для отмены нажмите крестик (цифра «11»).

Работает 18 мар 2025 Вт, 16:37

Пользователь Результат

* Имя Введите имя 4

* Фамилия Введите фамилию 5

* Отчество Введите отчество 6

* Табельный номер Введите табельный номер 7

* Пароль (код) Введите код 8

* Роль ☐ Администратор 9
☐ Технолог
☒ Оператор

СТАТИСТИКА

Отбраковка	1
Подслой	4
Починено	9
Отсортировано	2
Отбраковано	1
Всего	12

10

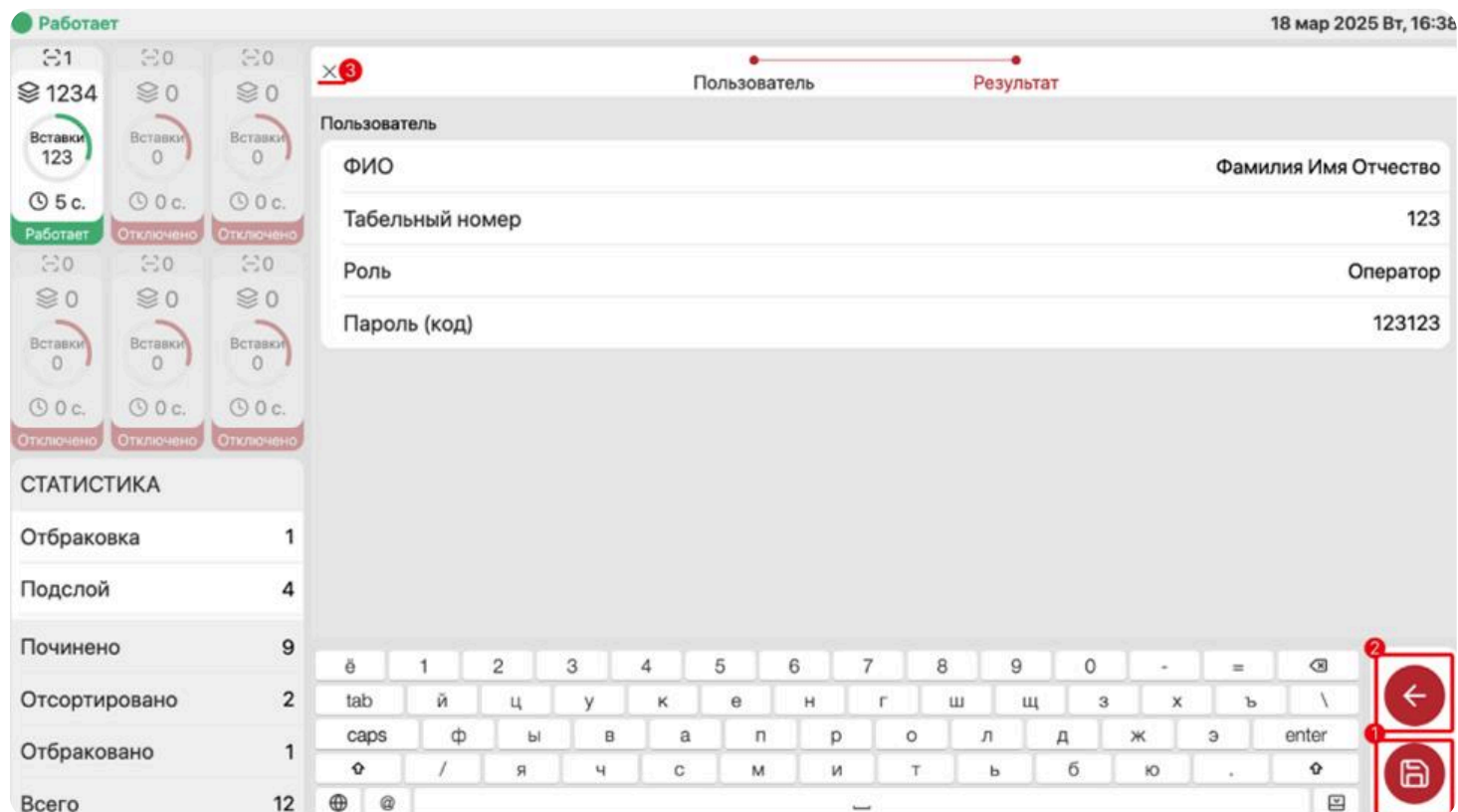
9.1.5. Результат.

9.1.5.1. Проверьте, правильно ли заполнены все поля.

9.1.5.2. Сохраните нового пользователя нажатием на кнопку «Сохранить» (красная кнопка с рисунком дискеты (цифра «1»)).

9.1.5.3. В случае, если нужно внести исправления, вернитесь назад (красная кнопка со стрелкой влево (цифра «2»)).

9.1.5.4. Для отмены нажмите крестик (цифра «3»).



Работает 18 мар 2025 Вт, 16:38

Пользователь Результат

Пользователь

ФИО Фамилия Имя Отчество

Табельный номер 123

Роль Оператор

Пароль (код) 123123

СТАТИСТИКА

Отбраковка	1
Подслой	4
Починено	9
Отсортировано	2
Отбраковано	1
Всего	12

1 2 3

9.2. Редактирование пользователя

9.2.1. Выберите пользователя из списка (цифра «1»).

9.2.2. Откройте меню («...») (цифра «2»).

9.2.3. Нажмите «Редактировать».

9.2.4. Перейдите к процессу создания пользователя с предзаполненными данными (см. 9.1.4).

Работает 19 мар 2025 Ср, 14:25

Поиск

Михайлов М. М. 1

Васильев Д. В.

Петров Л. П.

Пользователь

ФИО Михайлов М. М.

Табельный номер 3333

Роль Администратор

Пароль (код) 000000

Редактировать

Удалить

СТАТИСТИКА

Отбраковка	1
Подслой	4
Починено	9
Отсортировано	2
Отбраковано	1
Всего	12

Панель Продукты Рецепты Отчеты ИНП 5

Михайлов Администратор

+

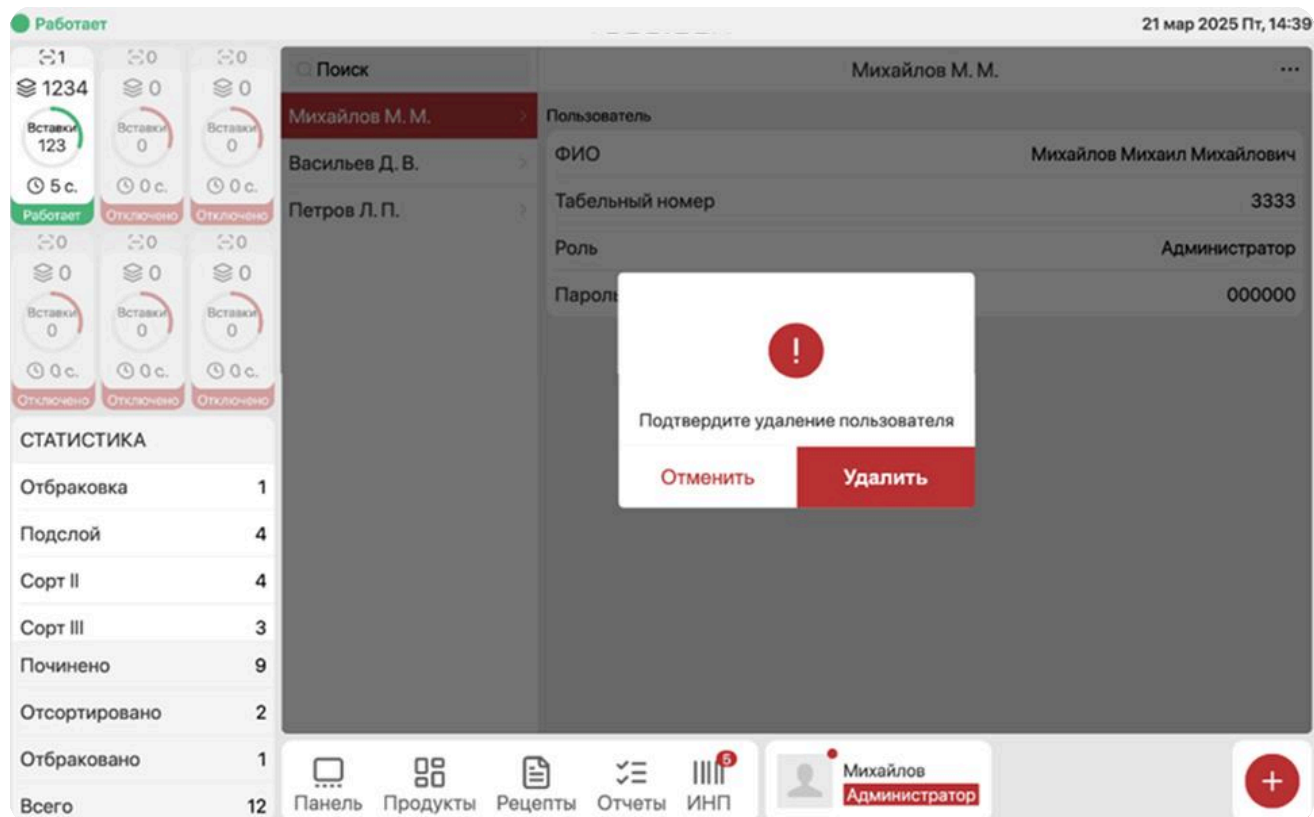
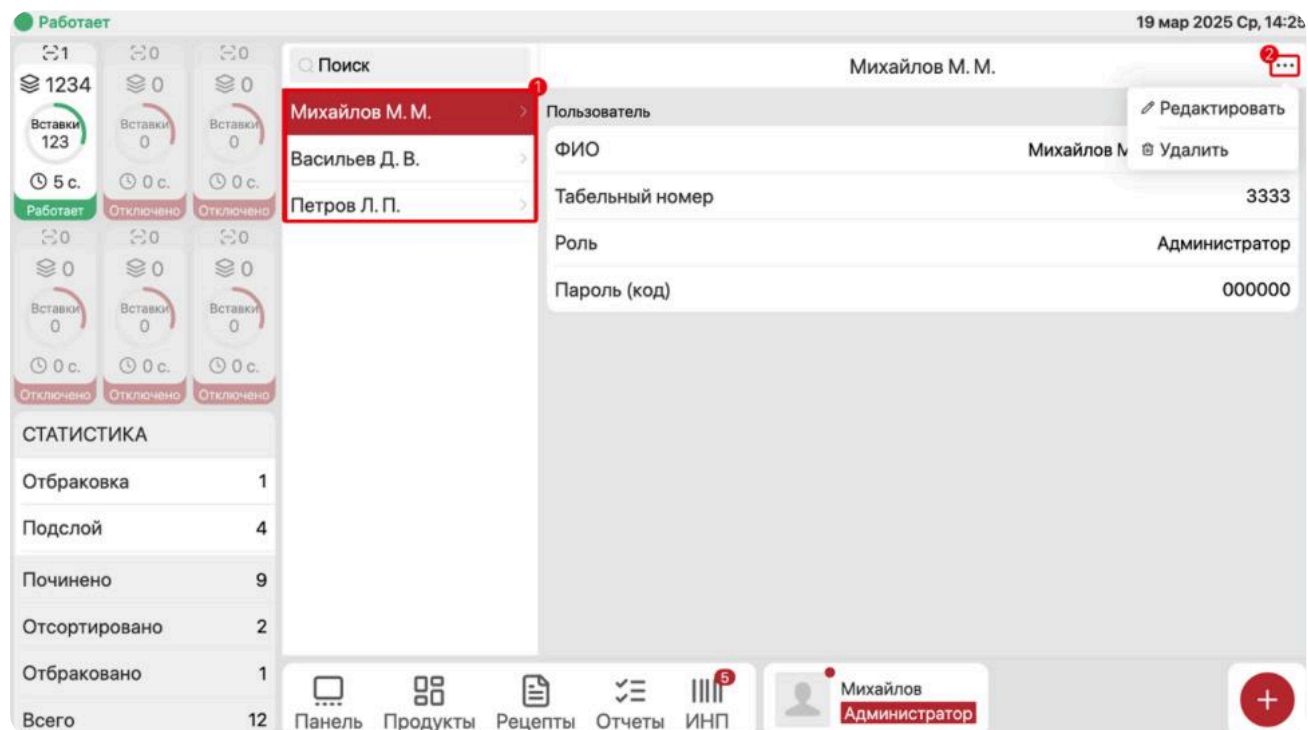
9.3. Удаление пользователя

9.3.1. Выберите пользователя из списка (цифра «1»).

9.3.2. Откройте меню («...») (цифра «2»).

9.3.3. Нажмите «Удалить».

9.3.4. Подтвердите действие.



9.4. Виды пользователей и их права.

9.4.1. Оператор

9.4.1.1. Выбор рецептов.

9.4.1.2. Запуск / остановка системы.

9.4.1.3. Просмотр статистики, справки, отчетов, рецептов, продуктов.

9.4.2. Технолог

9.4.2.1. Все права оператора.

9.4.2.2. Создание, редактирование, удаление рецептов и продуктов.

9.4.2.3. Изменение настроек.

9.4.3. Администратор

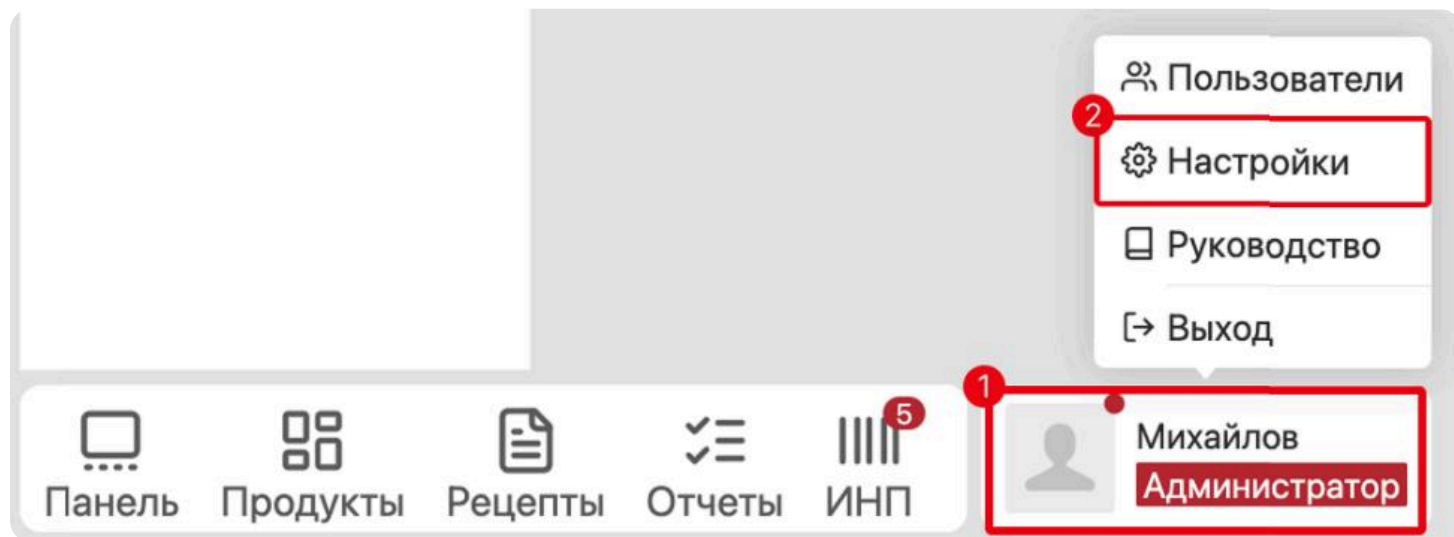
9.4.3.1. Все права технолога.

9.4.3.2. Управление пользователями.

10. Настройки

10.1. Нажмите на блок с фамилией и ролью пользователя (цифра «1»).

10.2. Выберите «Настройки» (цифра «2»).



10.3. Общие настройки

10.3.1. Изменение электронной почты для отправки отчетов о смене.

Работает 18 мар 2025 Вт, 16:32

Поиск

Общие

Почта для отправки отчета

* Почта test@gmail.com

Сохранить

Общие

Настройки листа

Ручная калибровка

Оборудование

Настройки ИНП

СТАТИСТИКА

Отбраковка	1
Подслой	4
Починено	9
Отсортировано	2
Отбраковано	1
Всего	12

Панель Продукты Рецепты Отчеты ИНП

Михайлов Администратор

10.4. Настройки листа

10.4.1. Установка критического угла (в градусах), размеров листа (длина/ширина, мм), разделение на зоны.

Работает 18 мар 2025 Вт, 16:32

Поиск

Настройки листа

Общие

Настройки листа

Ручная калибровка

Оборудование

Настройки ИНП

Критический угол листа

* Угол 10

Критический размер листа

* Длина 2700

* Ширина 1300

Разделение листа на две зоны

* Координата 50

Сохранить

СТАТИСТИКА

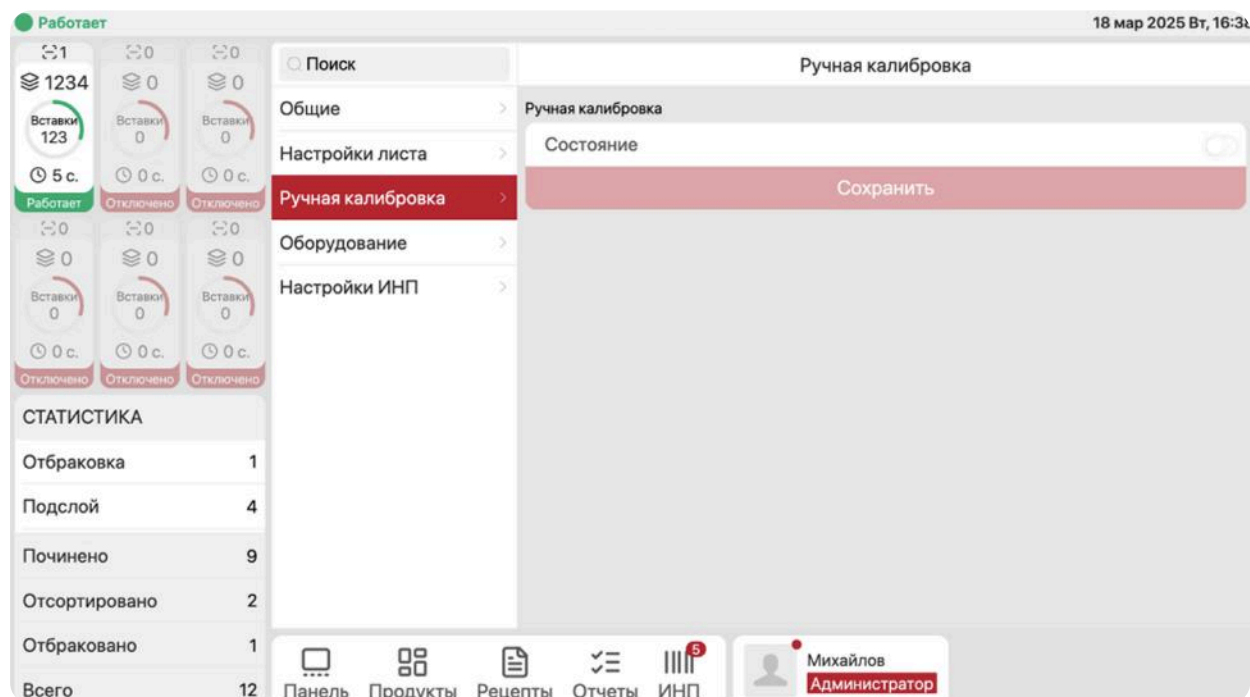
Отбраковка	1
Подслой	4
Починено	9
Отсортировано	2
Отбраковано	1
Всего	12

Панель Продукты Рецепты Отчеты ИНП

Михайлов Администратор

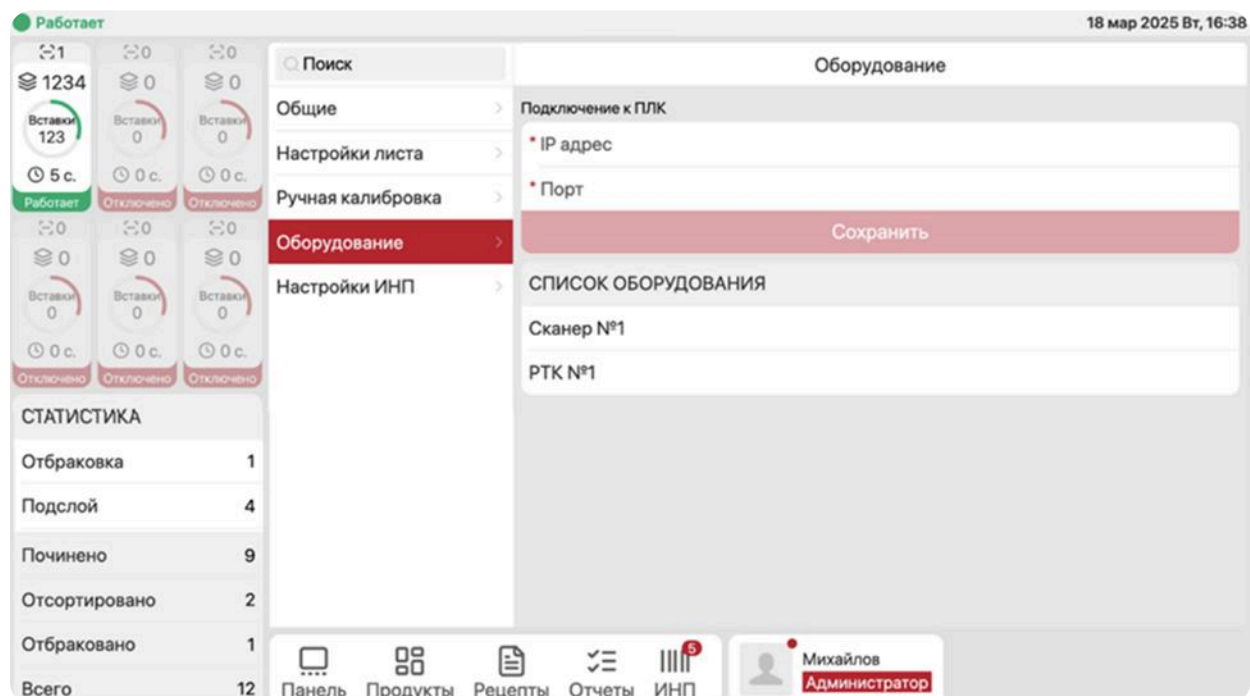
10.5. Ручная калибровка

10.5.1. Калибровка оборудования вручную.



10.6. Оборудование

10.6.1. Изменение IP-адреса и порта ПЛК, настройка списка оборудования.



10.7. Настройки ИНП

10.7.1. Добавление нового процесса.

10.7.1.1. Для добавления нового процесса нажмите кнопку «Добавить».

10.7.1.2. Заполните поля «Имя», «Значение» и нажмите кнопку «Сохранить».

Роботы: 1234, 0, 0. Вставки: 123, 0, 0. 5 с., 0 с., 0 с. Работает, Отключено, Отключено. Статистика: Отбраковка: 1, Подслой: 4, Починено: 9, Отсортировано: 2, Отбраковано: 1, Всего: 12. Поиск: Настройки ИНП. Процесс: процесс 1 (101), процесс 2 (102), процесс 3 (103). Добавить.

СТАТИСТИКА	
Отбраковка	1
Подслой	4
Починено	9
Отсортировано	2
Отбраковано	1
Всего	12

Настройки ИНП	
Процесс	процесс 1 101
Доп. признак	процесс 2 102
	процесс 3 103
Добавить	

10.7.2. Добавление дополнительного признака.

10.7.2.1. Для добавления нового доп. признака нажмите кнопку «Добавить».

10.7.2.2. Заполните поля «Имя», «Значение» и нажмите кнопку «Сохранить».

Роботы: 1234, 0, 0. Вставки: 123, 0, 0. 5 с., 0 с., 0 с. Работает, Отключено, Отключено. Статистика: Отбраковка: 1, Подслой: 4, Починено: 9, Отсортировано: 2, Отбраковано: 1, Всего: 12. Поиск: Настройки ИНП. Доп. признак: признак 1 (1), признак 2 (2), признак 3 (3). Добавить.

СТАТИСТИКА	
Отбраковка	1
Подслой	4
Починено	9
Отсортировано	2
Отбраковано	1
Всего	12

Настройки ИНП	
Доп. признак	признак 1 1
	признак 2 2
	признак 3 3
Добавить	